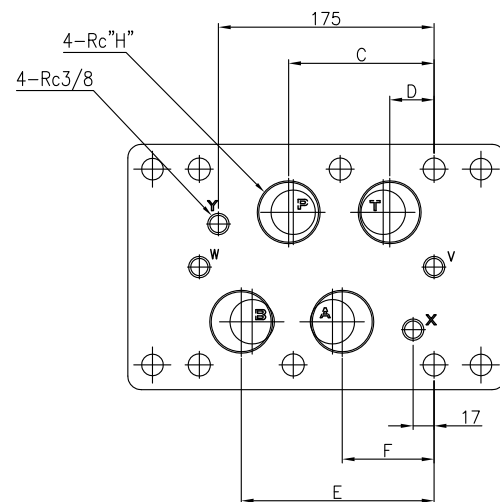
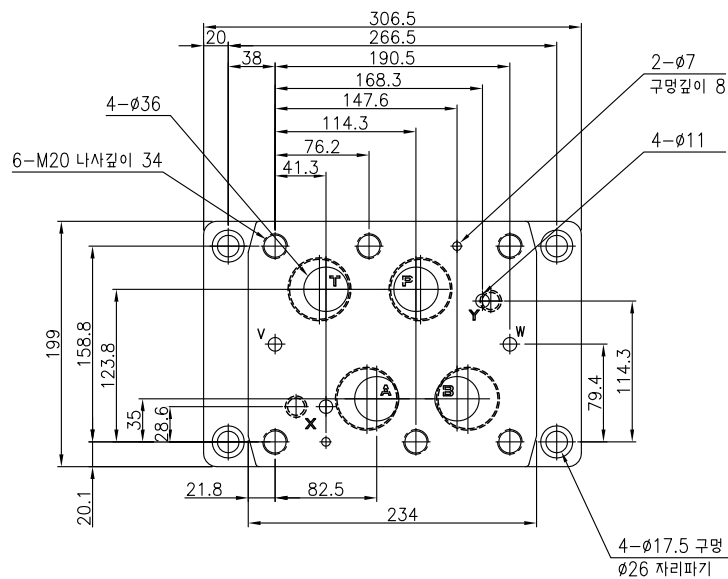


모델 번호	C	D	E	F	H
DHGM-10-40	114	41	147.5	82.5	11/4
DHGM-10X-40	118	36	156.5	74.5	11/2

중량: 21.5 kg



□ 사양

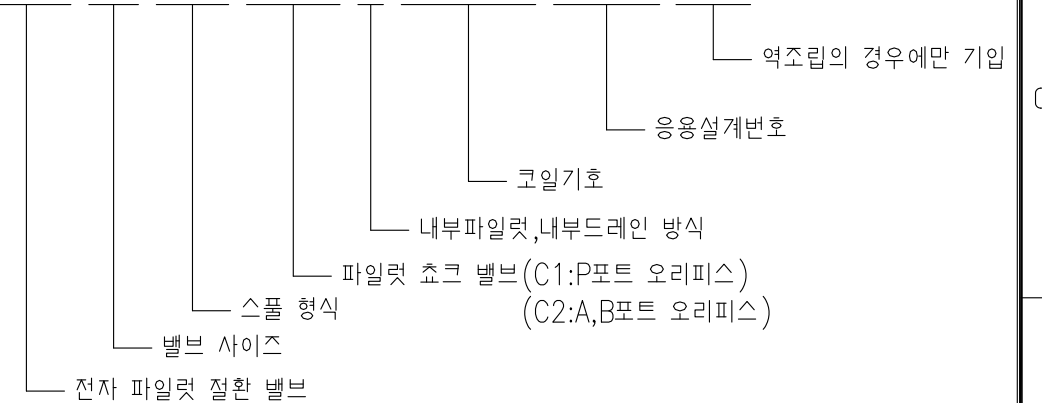
최대 유량 L/min	최고 사용압력 MPa	최고 파일럿압력 MPa	최저 파일럿압력 MPa	탱크측 허용배압 MPa	최고 절환반도 min <sup>-1</sup>	중량 kg
1100	31.5	21	1.0	16	60	51.2

□ 전기 사양

전원	기호	주파수	전압 (V)		전원정격전압시의 전류 전력		
			정격전압	사용범위	기동전류	유지전류	전력 (W)
직류	D24	-	24	21.6~26.4	-	1.57	38

□ 모델 코드 구성

DSHG-10-2B2-C1C2-T-D24D24-43108 (-L)



□ 특수 사양 내용

- 파일럿 전자 절환 밸브 : DSG-03-2B2-D24D24-50 (-L)
- 파일럿 체크 밸브 : TC1G-01-40  
TC2G-01-40

□ 사용유

석유계 작동유 : ISO VG 32 또는 46 상당품을 사용하십시오.  
사용유는 점도 15~400mm<sup>2</sup>/s 와 유온 '-15~+70도를 만족하는 범위내에서 사용하십시오.

□ 이물질 혼입 방지

사용유중의 이물질은 종종 밸브의 정상적인 동작을 방해하므로 사용유는 항상 청정(NAS 12급 이내)을 유지함과 동시에 25미크론 이내의 관로용 필터를 사용하십시오.

□ 부속품

취부볼트(육각 렌치 볼트) : M20 x 75L -----6개

NO.	DATE	REVISION & DIScription	DRAWN	CHECKED	REVIEWED	APPROVED	DESIGN TEAM	PROJECTION METHOD	THIRD ANGLE PROJECTION	SCALE	1/3	WORKS
TITLE: DSHG-10-2B2-C1C2-T-D24D24-43108-L							MATERIAL		JOB NO.		REV	
CLIENT DOC. NO.							DWG NO.		REV		REV	